

FICHA TECNICA

TACOS PARA RETACADO "TN®"

CARACTERISTICAS TECNICAS

Descripción: Tacos para retacado de explosivos. Proporcionan el mejor confinamiento al explosivo para maximizar el aprovechamiento de su energía. Compuesto por mix de arcillas en base a aluminosilicatos. Se presenta en envases cilindricos de polipropileno de distintas dimensiones, según la necesidad del cliente. Apto para Minería Subterránea, Minería a Cielo Abierto y Obras Civiles.

Materia Prima: Mineral, MIX certificado por HTC Consultora. Mineral Pelitico silicoaluminoso Calco sódicos- ferrosos- Obtenido en laboreo de minas. Mix de porcentajes controlados. Materia prima en perfil granulométrico equilibrado. Con proceso industrial bajo normas de Calidad. Control físico y químico. (LAB TECMA/ ALS Chemex, ALEX STEWARD-100< CIC>300).

Fluidos en porcentaje controlado y equilibrado. Biodegradable y con distribución uniforme. Debidamente confinado en el envase.

Prisionero: Elemento opcional, utilizado para ubicar el taco a la profundidad deseada. Va adherido a la cabeza del taco.

CARACTERISTICAS DE EMBALAJE

Se embalan en cajas de cartón triple, blanca, de 25,5 KG brutos aproximados. Apilables hasta las 5 cajas en vertical. Fácil para el manejo de residuos.

Se suministran en pallet de 1m x 1,2m, con flejes y envuelto con film, para asegurar su traslado y propiciar la impermeabilización.



Envases de polipropileno, material certificado. Tintas biodegradables. No contaminantes. Sin residuos contaminantes. Sin Minerales pesados. Sin mercurio ni plomo.

Adherencia alta en las paredes de la perforación. Plasticidad del envase y respuesta de la mezcla a la compresión. Respuesta equilibrada del fluido con el material. Excelente resistencia al retacado tras la adherencia.



TAMAÑOS Y CANTIDADES				PALLET	
DIAMETRO (mm)	LONGITUD (mm)	PESO (gr)	Nº TACOS POR CAJA	Nº TACOS POR PALLET	PESO BRUTO (kg)
32	300	470	54	2160	1150
38	300/500	660/1050	40/25	1600/1000	1150
45	300/500	785/1265	33/22	1320/880	1200
51	300	1020	26	1040	1100
64	300	1400	18	720	1350
78	250	2250	11	440	1100

www.nutrnat.com

nutrnat.ar@gmail.com

+54 9 264 5057578//+54 9 2644179416//+56 9 97995637

Planta: Juárez Celman 3262 oeste. Rawson. San Juan. Argentina

www.tacostn.com

tecnica@nutrnat.com

